

## Audi Q3 2.0 TFSI Quattro S-LINE +BT+PANO+NAVI+XENON+

### Details



Preis

14.390 €

<b>Erstzulassung</b>	05/2013
<b>Kilometerstand</b>	114.574 km
<b>Leistung</b>	125 kW / 170 PS
<b>Hubraum</b>	1984 ccm
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Emissionsklasse</b>	Euro5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Hersteller Farbe</b>	Kobaltblau
<b>Innenbereich</b>	Stoff
<b>Farbe Innenraum</b>	Schwarz

### Ausstattung

- |                         |                             |                                  |
|-------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| - Metallic              | - Schiebedach               | - Leichtmetallfelgen             |
| - Zentralverriegelung   | - Elektr. Fensterheber      | - Elektr. Wegfahrsperre          |
| - Servolenkung          | - ABS                       | - ESP                            |
| - Navigationssystem     | - Scheckheft gepflegt       | - Sitzheizung                    |
| - Garantie              | - Regensensor               | - Panorama-Dach                  |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportpaket                | - Bluetooth                      |
| - Bordcomputer          | - CD-Spieler                | - Freisprecheinrichtung          |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix                    | - Lichtsensor                    |
| - Nebelscheinwerfer     | - Traktionskontrolle        | - Nichtraucher-Fahrzeug          |
| - Start/Stopp-Automatik | - Dachreling                | - Armlehne                       |
| - Berganfahrassistent   | - Lederlenkrad              | - Reifendruckkontrolle           |
| - Sprachsteuerung       | - USB                       | - Allwetterreifen                |
| - Scheinwerferreinigung | - Winterpaket               | - Ambiente-Beleuchtung           |
| - Isofix Beifahrersitz  | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |

### Kontakt

AUTOBOX DRESDEN GmbH  
Straße des 17. Juni 17  
01257 Dresden

Tel.: 0351/25383625  
E-Mail: [email@autobox.de](mailto:email@autobox.de)

## Audi Q3 2.0 TFSI Quattro S-LINE +BT+PANO+NAVI+XENON+

- |                      |                       |                                    |
|----------------------|-----------------------|------------------------------------|
| - HU neu             | - Fernlichtassistent  | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - 2-Zonen-Klimaautomatik           |
| - Tempomat           | - Tuner/Radio         | - LED-Tagfahrlicht                 |
| - Xenonscheinwerfer  | - Notrad              |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

Bei Interesse vereinbaren Sie bitte telefonisch einen Besichtigungstermin.

### Link zum YouTube-Video:

<https://youtu.be/9qgk0JSH9WA>

### Gepflegter und werkstattgeprüfter SUV aus 2.Hand:

- Sehr guter Zustand
- Nichtraucher/Tierfrei/Unfallfrei
- Originale Kilometer-Angabe/Gesamtaufleistung
- Scheckheft vollständig gepflegt
- NEU BEI KAUF: Inspektion inkl. fälliger Verbundarbeiten
- TÜV bis 06/2026 und bei Kauf Neu
- Das Fahrzeug wurde innen und außen professionell aufbereitet
- Gute Ganzjahresreifen auf originalen 17" Alufelgen montiert
- Deutsches Fahrzeug / Deutsche Papiere / COC / 2 Schlüssel
- FIN: WAUZZZ8U8DR105067

### Unser Service für Sie:

- 12 Monate GW-Garantie Standard-Paket "Silber" inkl.
- Fahrzeugüberprüfung durch Meister-Werkstatt
- Individuelle Finanzierung mit und ohne Anzahlung oder Schlussrate zu aktuell bestmöglichen Konditionen
- Inzahlungnahme
- Zulassungsservice

### Sonderausstattung

- Ablage- und Gepäckraum-Paket
- Audi music interface
- Audiosystem Concert (Radio/CD-Player, MP3-fähig)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Exterieur-Paket S line
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Glanz-Paket
- Dekoreinlagen Aluminium Satellit
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen

## Kontakt

AUTOBOX DRESDEN GmbH  
Straße des 17. Juni 17  
01257 Dresden

Tel.: 0351/25383625  
E-Mail: [email@autobox.de](mailto:email@autobox.de)

## Audi Q3 2.0 TFSI Quattro S-LINE +BT+PANO+NAVI+XENON+

- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Navigations-Paket (Connectivity-Paket)
- Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- Reifenkontroll-Anzeige
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Wendeladeboden (Ladeboden)
- Winter-Paket (Innenlicht-Paket LED, Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht), Heckleuchten LED, Tagfahrlicht LED, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Licht- und Regensensor und Fernlichtassistent, Fahrer-Informations-System (FIS), Sitzheizung vorn, Durchladeeinrichtung, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Licht- und Regensensor, Frontscheibe mit Bandfilter oben, Frontscheibe Akustikglas)

### Serienausstattung

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Allradantrieb permanent
- Bremsanlage mit Rekuperationssystem
- Bremsassistent
- Dynamik-Fahrwerk
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Berganfahr-Assistent
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- Nebelscheinwerfer integriert
- Radstand 2603 mm
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektronisch gesteuert
- Start/Stop-Anlage
- Wegfahrsperrre (elektronisch)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit. Die gemachten Angaben, Beschreibungen und Bilder sind unverbindlich und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung oder Gewährleistung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Angaben und Ausstattungen sind ggf. gesondert zu prüfen und die Prüfung der Eignung des Wirtschaftsguts für die Zwecke des Käufers obliegt dem Käufer.

### Kontakt

AUTOBOX DRESDEN GmbH  
Straße des 17. Juni 17  
01257 Dresden

Tel.: 0351/25383625  
E-Mail: [email@autobox.de](mailto:email@autobox.de)

## Audi Q3 2.0 TFSI Quattro S-LINE +BT+PANO+NAVI+XENON+

### Verbrauch & Umwelt

### Kontakt

AUTOBOX DRESDEN GmbH  
Straße des 17. Juni 17  
01257 Dresden

Tel.: 0351/25383625  
E-Mail: [email@autobox.de](mailto:email@autobox.de)